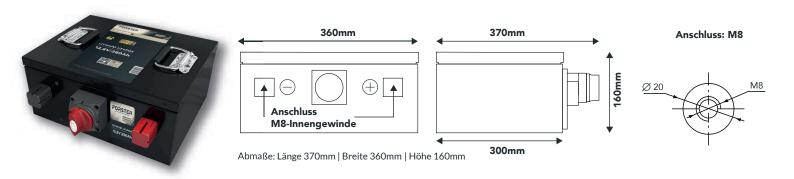






#### F12-280X | LiFePO4 | TECHNISCHE DATEN



#### Lithium Premium Serie

Höchste Qualität und Zuverlässigkeit für nahezu alle Einsatzbereiche, ob Caravan, Marine oder Energiespeicher. Neueste Zellentechnologie, optimierte BMS-2.0 Steuerung und Überwachung setzen den Standard für maximale Performance und Lebensdauer. Optimale Überwachung und Kontrolle der Mess- und Verbrauchswerte durch Mess-Shunt und Bluetooth möglich.



## **Big Power Prismatic Cells (BPC)**

Im Gegensatz zu herkömmlichen Batterien, die aus vielen, kleinen miteinander verbundenen Zellen bestehen, setzt FORSTER auf wenige, größere Akkuzellen. Das Minus an Komplexität bringt ein Plus an Leistung, Lebensdauer und Sicherheit.

- Maximale Platzausnutzung
- Wenige Zellenverbinder
- Geringeres Gewicht
- Schnelle Montage
- Hohe Sicherheit und Lebensdauer
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit

## 200A Hochlast Power Batterie-Management-System (BMS)

Ein Batterie-Management-System überwacht und steuert die einzelnen Zellen einer Batterie und schützt diese vor Beschädigung. Zudem steuert das BMS die Abgabeleistung, welche mit unserem Power BMS bei 200A Dauerstrom und 400A Spitzenstrom liegt.

Wichtige Funktionen des BMS:

- ✓ Überlastschutz
- Tiefentladeschutz
- ✓ Überspannungsschutz
- Aktives Zellen Balancing
- ✓ Komplette Ladekontrolle
- Multi-Charge-Mode (MCM)
- Temperaturschutz des BMS
- ✓ Kurzschlusssicherheit





### **Untersitz-Notaus-Schalter**

Unsere neuen Untersitz-Batterien für Fiat Ducato, Ford Transit und PSE bieten wir serienmäßig mit einem montierten und angeschlossenen Notaus-Schalter an. Damit ist das Trennen der Batterie vom Bordnetz bei langen Standzeiten oder Überwinterung einfach möglich.

- Sicherer Schutz vor Entladung
- ✓ Ideal bei längeren Standzeiten
- Keine zusätzliche Montage
- ✓ Fertig montiert und angeschlossen



# F12-280X | TECHNISCHE DATEN





**EINSATZ:** Caravan, Wohnmobile, Marine, Elektro-Antrieb, Solar- u. Windgeneratorspeicher, USV-Stromversorgung, Energiespeicher

| ATEN / BESTELL-NR.:              | F12-280X   |
|----------------------------------|--|
| EAN                              | 4251847300891  |
| Kapazität                        | 280Ah  |
| Ersetzt Blei-Gel-AGM Batterie    | 12V/560Ah  |
| Nennspannung                     | 12,8V  |
| Energiegehalt                    | 3584Wh   |
| Betriebsspannung                 | 10,5V - 14,6V  |
| Anwendung Parallel-Schaltung     | ja, beliebig viele gleichen Typs parallel möglich!   |
| Anwendung Serien-Schaltung       | ja, seriell bis 24V, 36V und maximal 48V möglich!  |
| Zellen Technologie               | Lithium LiFePO4  |
| Zellentyp                        | BPC Big-Prismatic-Power Hochlast-Zellen- GradeAA   |
| _adeprogramme                    | CCCV / IU / IUoU / Blei-Säure  |
| adeschlussspannung               | 14,2V - 14,6V  |
| Erhaltungsladung                 | 13,3 - 13,8V   |
| Maximaler Ladestrom              | 280A   |
| Empfohlener Ladestrom            | 140A   |
| Max.Entladestrom / 5 sec.        | 400A   |
| Dauer-Entladestrom               | 200A   |
| Batterie Abschaltung             | 10,5V  |
| BMS Batterie Management System   | integriert   |
| -<br>Fernüberwachung             | nein   |
| Schutzklasse                     | IP52   |
| Zyklen / Lebensdauer bei 50% DoD | >6000  |
| Zyklen / Lebensdauer bei 80% DoD | >4000  |
| Zyklen / Lebensdauer bei 90% DoD | >3000  |
| Temperatur beim Laden            | 0°C bis +60°C / unter 0°C ist der Ladestrom automatisch verringert durch "Cell-Frost-Control" im BMS |
| Temperatur bei Entladung         | -20°C bis +60°C  |
| Empf. Lagertemperatur            | -10°C bis +30°C  |
| agerung                          | 80 - 100% geladen / bei Nichtbenutzung,<br>Batterie alle 6 Monate laden                              |
| Selbstentladung                  | 1 - 2% / Monat   |
| Anschluss                        | M8-Innengewinde (Kfz-Konus F100145)  |
| Pluspol-Anordnung                | Stirnseite rechts  |
| /orbereitung Shunt-Montage       | ja   |
| Notausschalter eingebaut         | ja   |
| -änge                            | 330mm  |
| Breite                           | 360mm  |
| Höhe                             | 160mm  |
| Einbaulage                       | beliebig, stehend, liegend, seitlich, hochkant, kopfüber   |
| Gewicht                          | 26,5 kg  |
| Garantie                         | 8 Jahre  |
| Garantie<br>Zertifizierung       | UN38.3   MSDS   CE   RoHS  |

## **TOP-Features**









